



# WELDING WEEK

**#READY  
FOR WORK**

## Сварочная проволока Присадочные прутки

с 04.02 по 13.02 2026\*

**УЗНАЙ БОЛЬШЕ  
НА САЙТЕ!**

[WWW.WUERTH.BY](http://WWW.WUERTH.BY)



**SCAN ME!**

\* Либо до окончания товара на складе

\* Цена указана с учетом НДС, за **безналичный расчет**,

Изображение товара может несущественно отличаться от оригинала.

Товар доступен к выписке по безналичному расчету во всех фирменных магазинах ИООО «ВюртБел»

## ПРУТОК ПРИСАДОЧНЫЙ ER 308L, WURTH (МИН. К ОТГРУЗКЕ 5 КГ.)

**-57%**

2,4 \* 1000 мм Арт. 19827024

~~59,24~~

**25,49/кг BYN\***

### Соответствие стандартам:

TS EN ISO 14343-A	: W 19 9 L
EN ISO 14343-A	: W 19 9 L
AWS A5.9	: ER 308 L

### Химический состав наплавляемого металла, % (типичный)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,02	0,5	1,7	20,1	9,8

### Механические свойства

Предел текучести (N/мм <sup>2</sup> )	Предел прочности (N/мм <sup>2</sup> )	Ударная прочность (ISO-V/+20°C)	Удлинение ((L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%))
мин. 390	540 - 660	мин. 63 Дж	мин. 35

## ПРУТОК ПРИСАДОЧНЫЙ ER 316L, WURTH (МИН. К ОТГРУЗКЕ 5 КГ.)

**-50%**

1,6 \* 1000 мм Арт. 19827116

~~84,88~~

**42,15/кг BYN\***

~~84,18~~

2,4 \* 1000 мм Арт. 19827124

**41,74/кг BYN\***

### Соответствие стандартам:

TS EN ISO 14343-A	: W Z 19 12 3 L
EN ISO 14343-A	: W Z 19 12 3 L
AWS A5.9	: ER 316 L

### Химический состав наплавляемого металла, % (типичный)

C	Si	Mn	Mo	Cr	Ni
0,02	0,5	1,6	2,2	18,5	11,5

### Механические свойства

Предел текучести (N/мм <sup>2</sup> )	Предел прочности (N/мм <sup>2</sup> )	Ударная прочность (ISO-V/+20°C)	Удлинение ((L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%))
мин. 420	570 - 700	мин. 63 Дж	мин. 30

## ПРУТОК ПРИСАДОЧНЫЙ 4043 (ALSi5), WURTH (МИН. К ОТГРУЗКЕ 5 КГ.)

**-44%**

2,0 \* 1000 мм Арт. 19827420

~~82,84~~

**46,71 BYN\* /кг**

**-50%**

2,4 \* 1000 мм Арт. 19827424

~~77,21~~

**38,43 BYN\* /кг**

### Соответствие стандартам:

TS EN ISO 18273	: S Al 4043 (AlSi5)
EN ISO 18273	: S Al 4043 (AlSi5)
TS EN ISO 17672	: Al 105
EN ISO 17672	: Al 105
AWS A5.10	: ER 4043

### Химический состав наплавляемого металла, % (типичный)

Al	Si	Mn	Fe
rest	5.0	0.03	0.5

### Механические свойства

Плотность (кг/дм³)	Предел текучности (N/мм²)	Прочность на растяжение (N/мм²)	Удлинение ((L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%))	Предел прочности (N/мм²)
2,7	100	160	15	573-625

## ПРУТОК ПРИСАДОЧНЫЙ 5356 (AlMg5), WURTH (МИН. К ОТГРУЗКЕ 5 КГ.)

**-50%**

2,0 \* 1000 мм Арт. 19827520

~~87,91~~

**41,00 BYN\* /кг**

**-53%**

2,4 \* 1000 мм Арт. 19827524

~~82,04~~

**40,76 BYN\* /кг**

### Соответствие стандартам:

TS EN ISO 18273	: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
EN ISO 18273	: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
DIN 1732	: SG-AlMg5
AWS A5.10	: ER 5356

### Химический состав наплавляемого металла, % (типичный)

Al	Mg	Si	Mn
rest	5.0	0.5	0.5

### Механические свойства

Плотность (кг/дм³)	Предел текучности (N/мм²)	Прочность на растяжение (N/мм²)	Удлинение ((L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%))	Предел прочности (N/мм²)	Твёрдость (HB)
2,6	120	250	25	560 - 630	70

# WUMAX

 **WURTH**

## СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА ER70S-6 WUMAX омеднённая



**-33%**

д.0,8 \* 5 кг. Арт. 19820805

~~13,68~~

**9,12/кг BYN \***

**-33%**

д.0,8 \* 15 кг. Арт. 19820815

~~12,50~~

**8,34/кг BYN \***

**-33%**

д.1,0 \* 5 кг. Арт. 19821005

~~13,36~~

**8,92/кг BYN \***

**-33%**

д.1,0 \* 15 кг. Арт. 19821015

~~11,96~~

**7,97/кг BYN \***

**-33%**

д.1,2 \* 15 кг. Арт. 19821215

~~11,54~~

**7,68/кг BYN \***