

МАСКА СВАРЩИКА С АВТОМАТИЧЕСКИМ ЗАТЕМНЕНИЕМ

WideView

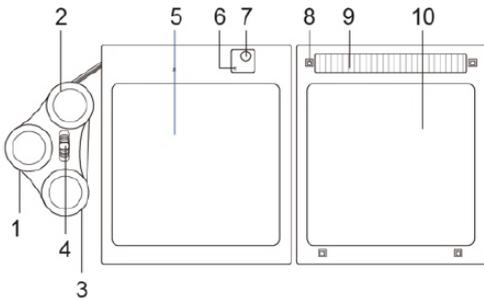
Сварочная маска WideView подходит для всех видов сварочных работ.

Маска позволяет установить уровни затемнения по DIN 4-8 и 9-13. Естественная цветопередача обеспечивает точное распознавание цветов при любых условиях сварки.



Технические характеристики:	
Видимое поле	100x98 мм
Уровень затемнения без срабатывания	4
регулировка затемнения по DIN:	4/4-8/9-13
Оптический класс	2/1/1/1
UV/IR защита	DIN 16
Кол-во сенсоров	4 оптических сенсора
Чувствительность	Регулируется изнутри
Скорость затемнения	1/30,000с
Время задержки (отключение)	0.3с - 1,0с
Источник питания	Li-Ion Cr2450 1шт.+солнечная панель
Включение/выключение	Автоматически
Рабочая температура	-5°C до + 55°C
Стандарт	EN175, EN379, EN166
Материал изготовления шлема	Нейлон, ABS, PE, TPR, PU
Вес	609 гр.

Арт.№		
1984 150 02		
Аксессуары и запасные части		
Описание:	Арт. №	Кол-во
Внешнее защитное стекло 122x139 мм	1984 151 02	1
Внутреннее защитное стекло 101x105 мм	1984 152 02	1



1. Регулировка затемнения
2. Управление задержкой затемнения
3. Управление чувствительностью
4. Зачистка-Резка-Сварка
5. Экран
6. Индикатор низкого напряжения
7. Кнопка самодиагностики
8. Агс датчики
9. Солнечная панель
10. UV/IR Фильтр

Применение: Сварочные маски с автоматическим затемнением предназначены для защиты глаз и лица от искр, брызг и вредного излучения при нормальных условиях сварки.

Применяется для защиты в различных сварочных процессах - REL/MMA, MIG/MAG, TIG, и др.

Уровень затемнения можно отрегулировать вручную между 4-8/9-13. Минимальная чувствительность сенсоров ≥ 5 Amp (AC/DC)

Сверившись с таблицей уровней затемнения в зависимости от процесса сварки и силы тока, можно выбрать соответствующий уровень затемнения, повернув ручку "SHADE" на внешней стороне маски.

Вид сварочного процесса	Сила тока в Амперах																				
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
REL/MMA	8								9	10		11		12		13		14			
MAG	8								9	10		11		12		13					
TIG на всех металлах и сплавах	8				9		10		11				12		13						
MIG на тяжелых сплавах	9								10		11		12		13		14				
MIG на лёгких сплавах	10								11				12		13		14				
Строжка металла	10								11		12		13		14		15				
Плазменная резка	9								10	11	12		13								
Микроплазменная резка	4	5	6	7	8	9	10		11		12										