



WELDING WEEK

**#READY
FOR WORK**

с 13.10 по 17.10 2025 *

**УЗНАЙ БОЛЬШЕ
НА САЙТЕ!**

WWW.WUERTH.BY



SCAN ME!

* Либо до окончания товара на складе

* Цена указана с учетом НДС, за **безналичный расчет**,

Изображение товара может несущественно отличаться от оригинала.

Товар доступен к выписке по безналичному расчету во всех фирменных магазинах ИООО «ВюртБел»

WUMAX

WÜRTH

ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ НАПЛАВКИ



Арт. 1982432 Д.3,2*350ММ., 5 КГ.,

-26%

~~126,58~~

93,29/кг BYN *

Арт. 1982440 Д.4,0*350ММ., 5 КГ.,

-26%

~~124,62~~

91,85/кг BYN *

Стандарты

TS EN 14700	: E Fe 4
EN 14700	: E Fe 4
DIN 8555	: ~E 4-UM-60

Химический состав
наплавляемого материала %
(типичный)

C	Mn	Si	Mo	Co	V	Cr
0.7	1.0	1.0	7.0	2.0	1.7	4.0

Механические свойства

**Твёрдость
(HRC)**

56 - 60

Подключение
D.C.(+)

Сопротивление
трению
Сопротивление
ударным нагрузкам

Сопротивление
температурному воздействию
Устойчивость к
термоударам

Коррозионная
стойкость
Устойчивость к
растрескиванию

Механическая
обработка

ЭЛЕКТРОД ДЛЯ СВАРКИ ЧУГУНА



Арт. 1982332 Д.3,2*350ММ., 5 КГ.,

-26%

~~238,68~~

175,92/кг BYN *

Арт. 1982340 Д.4,0*350ММ., 5 КГ.,

-26%

~~238,68~~

175,92/кг BYN *

Механические свойства

Сопротивление разрыву (N/mm ²)	Твердость (HB)	Относительное удлинение (Lo=5do) (%)
мин. 450	~ 190 HB	min. 10

Стандарты

AWS A5.15	: E NiFe-Cl
TS 9463 EN ISO 1071	: E C NiFe-Cl 1
EN ISO 1071	: E C NiFe-Cl 1

Подключение
D.C.(+)

Типичный состав наплавляемого металла (%)

Состав	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Al	Fe
AWS	<2,0	<4,0	<2,5	-	<0,03	-	45,0-60,0	-	<2,5	-	<1,0	Остальное
TS/EN/ISO	<2,0	<4,0	<2,5	-	<0,04	-	40,0-60,0	-	<2,5	-	<1,0	Остальное
107	0,375	0,067	0,270	0,005	0,004	0,097	56,368	0,006	0,084	0,003	0,007	Остальное

Акция действует только за безналичный расчет | Цены указаны с НДС | Количество товара ограничено
Информация не является публичной офертой | Изображения и цвет представленного товара могут незначительно отличаться от оригинала продукции.

WUMAX

 **WURTH**

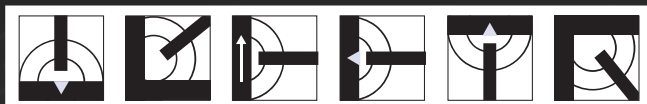
ЭЛЕКТРОДЫ С РУТИЛОВЫМ ПОКРЫТИЕМ E6013

LITE Plus



Предназначены для сварки рядовых и ответственных конструкций из углеродистых и низколегированных сталей, с временным сопротивлением разрыву до 450 МПа. Электроды обеспечивают лёгкое перекрытие зазоров при сварке на монтаже.

Сварка выполняется короткой дугой по тщательно очищенной от загрязнений поверхности на переменном или на постоянном токе обратной полярности.



Арт. 19820125 Д.2,5*350ММ., 2,5 КГ.,

-28%

~~13,70~~

9,94/кг BYN*

Арт. 19820130 Д.3,0*350ММ., 2,5 КГ.,

-28%

~~13,74~~

9,95/кг BYN*

Арт. 19820140 Д.4,0*450ММ., 2,5 КГ.,

-28%

~~12,37~~

8,97/кг BYN*

ЭЛЕКТРОД С РУТИЛ-ЦЕЛЛЮЛОЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ E6013

LOTUS Plus



Предназначены для сварки конструкций из углеродистых сталей с нормативным временным сопротивлением разрыву не более 451 МПа.

Электроды характеризуются высокими сварочно-технологическими свойствами: легким возбуждением дуги, стабильностью её горения во время процесса сварки, легкой отделяемостью шлаковой корки, хорошим формированием сварного шва и низкой чувствительностью к окисленной поверхности.

Сварку производят дугой средней длины на переменном или постоянном токе обратной полярности.



Арт. 19820225 Д.2,5*350ММ., 2,5 КГ.,

-28%

~~15,77~~

11,42/кг BYN*

Арт. 19820230 Д.3,0*350ММ., 2,5 КГ.,

-28%

~~14,92~~

10,83/кг BYN*

Арт. 19820240 Д.4,0*450ММ., 2,5 КГ.,

-28%

~~14,81~~

10,74/кг BYN*

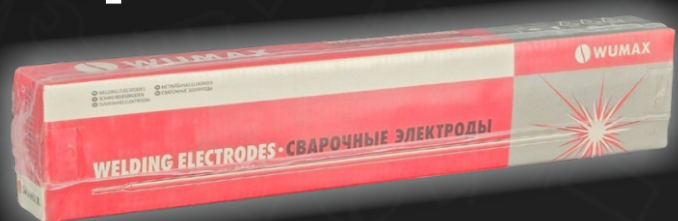
Акция действует только за безналичный расчет | Цены указаны с НДС | Количество товара ограничено
Информация не является публичной офертой | Изображения и цвет представленного товара могут незначительно отличаться от оригинала продукции.

WUMAX

WÜRTH

ЭЛЕКТРОДЫ С ОСНОВНЫМ ПОКРЫТИЕМ E7016

PipeArc



Предназначены для сварки корневого шва поворотных и неповоротных стыков трубопроводов класса прочности до K60 включительно (с нормативным временным сопротивлением разрыву до 588 МПа включительно), а также для сварки всех слоев шва трубопроводов класса прочности до K54 включительно (с нормативным пределом прочности до 539 МПа).

Металл шва характеризуется низким содержанием водорода и высокой стойкостью против образования кристаллизационных трещин.

Сварка выполняется короткой дугой по тщательно очищенной от ржавчины, окислы, масла и других загрязнений поверхности, во всех пространственных положениях на постоянном токе обратной полярности.



Арт. 19820325 Д.2,5*350ММ., 3,0 КГ.,

-28%

~~18,55~~

13,46/кг BYN*

Арт. 19820330 Д.3,0*350ММ., 3,0 КГ.,

-28%

~~17,56~~

12,72/кг BYN*

Арт. 19820340 Д.4,0*450ММ., 3,0 КГ.,

-28%

~~16,66~~

12,08/кг BYN*

ПЕРЧАТКИ ЗАЩИТНЫЕ СВАРЩИКА

WeldPRO

из натуральной кожи (спилок), р-р 9

Арт. 1984310003



-18%

~~30,31~~

25,04/пара BYN*

ПЕРЧАТКИ ЗАЩИТНЫЕ СВАРЩИКА

WeldMASTER

из натуральной кожи (спилок), р-р 9

Арт. 1984310002



-19%

~~28,22~~

22,97/пара BYN*

Акция действует только за безналичный расчет | Цены указаны с НДС | Количество товара ограничено

Информация не является публичной офертой | Изображения и цвет представленного товара могут незначительно отличаться от оригинала продукции.

WUMAX

 **WÜRTH**

ПЕРЧАТКИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ МИНИМАЛЬНЫХ РИСКОВ

TIG Master



Арт. 1984310011 P-P 9

-28%

~~28,69~~

23,75/пара BYN *

Арт. 1984310021 P-P 10

-28%

~~28,69~~

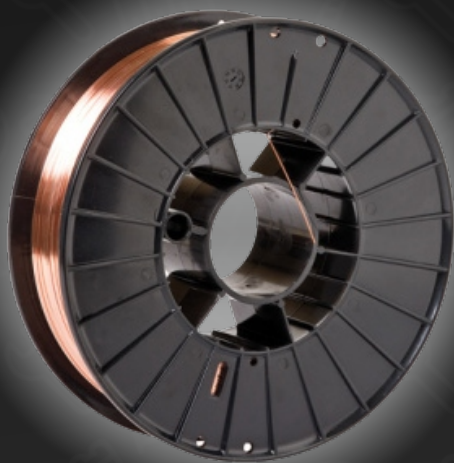
23,75/пара BYN *

Акция действует только за безналичный расчет | Цены указаны с НДС | Количество товара ограничено
Информация не является публичной офертой | Изображения и цвет представленного товара могут незначительно отличаться от оригинала продукции.

WUMAX

 **WURTH**

СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА ER70S-6 WUMAX омеднённая



-28%

д.0,8 * 5 кг. Арт. 19820805

~~13,68~~

9,93/кг BYN*

-28%

д.0,8 * 15 кг. Арт. 19820815

~~12,50~~

9,08/кг BYN*

-28%

д.1,0 * 5 кг. Арт. 19821005

~~13,36~~

9,70/кг BYN*

-28%

д.1,0 * 15 кг. Арт. 19821015

~~11,96~~

8,67/кг BYN*

-28%

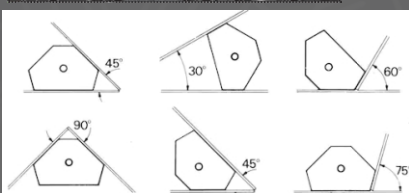
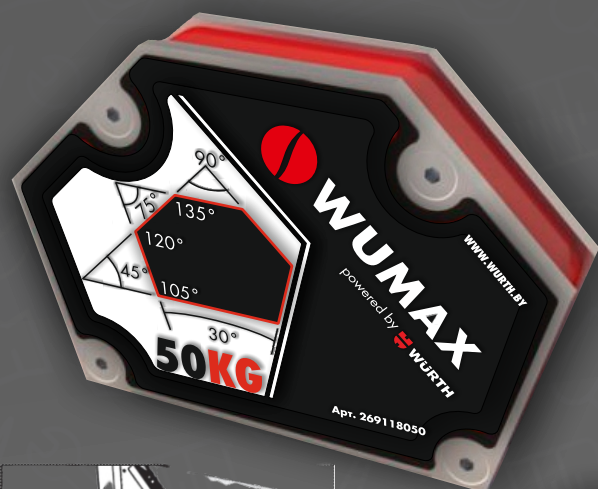
д.1,2 * 15 кг. Арт. 19821215

~~11,54~~

8,36/кг BYN*

Акция действует только за безналичный расчет | Цены указаны с НДС | Количество товара ограничено
Информация не является публичной офертой | Изображения и цвет представленного товара могут незначительно отличаться от оригинала продукции.

УГОЛЬНИК МАГНИТНЫЙ ДЛЯ СВАРКИ



Описание:

- Обеспечивает точную сборку деталей круглого, квадратного, прямоугольного или плоского сечения.
- "Третья рука" во время монтажных /сборочных работ и таким образом экономит время и деньги.
- Материал: нержавеющая сталь AISI 430
- Толщина стенки: 4 мм
- Легко снимается наклоном в одну сторону.
- Тип магнита: постоянный, ферритовый магнит
- Угольник магнитный для сварки обеспечивает следующие углы: 30°, 45°, 60°, 75°, 90° (смотрите иллюстрацию). Дополнительные возможности: 105°, 120°, 180°.

Арт. 269118030 ~~98,27~~

-42%

57,17 BYN *

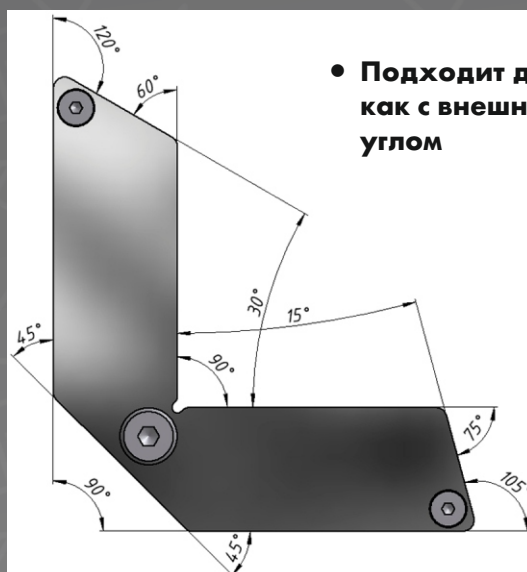
Арт. 269118050 ~~137,57~~

-43%

79,58 BYN *

УГОЛЬНИК МАГНИТНЫЙ ДЛЯ СВАРКИ (ВНЕШНИЙ УГОЛ), 30 КГ, WUMAX

Арт. 269118031



- Подходит для крепления деталей как с внешним так и с внутренним углом

-42%

~~110,04~~

63,90 BYN *

	Размер, мм	Усилие, кг	Вес, гр	Кол-во в упаковке, шт
Угольник магнитный для сварки, 30 кг	76*103*18	30	550	1

Наименование	Размер, мм	Усилие, кг	Вес, гр	Кол-во в упаковке, шт
Угольник магнитный для сварки, 30 кг	121*112*19	30	540	1

Акция действует только за безналичный расчет | Цены указаны с НДС | Количество товара ограничено

Информация не является публичной офертой | Изображения и цвет представленного товара могут незначительно отличаться от оригинала продукции.