

TIG ПРИСАДОЧНЫЕ ПРУТКИ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ AlSi5

Соответствие стандартам:

TS EN ISO 1827	: S Al 4043 (AlSi5)
EN ISO 1827	: S Al 4043 (AlSi5)
TS EN ISO 1767	: Al 105
EN ISO 1767	: Al 105
AWS A5.10	: ER 4043



Механические свойства

Плотность (кг/дм ³)	Предел текучести (N/mm ²)	Прочность на растяжение (N/mm ²)	Удлинение (L ₀ =5d ₀) (%)	Предел прочности (N/mm ²)
2,7	100	160	15	573-625

Защитный газ: Аргон 100% (ВЧ)

Химический состав наплавляемого металла, % (типичный)

Al	Si	Mn	Fe
rest	5.0	0.03	0.5

Диаметр прутка	Длина прутка	Артикул	Упаковка
2 мм	1000 мм	1982 714 20	5 кг
2,4 мм	1000 мм	1982 714 24	5 кг

Сварочные положения



Детали/Применение

- AlSi5 это алюминиевый с высоким содержанием кремния
- Используется для соединения и заливки алюминиево-кремниевых литейных сплавов, содержащих до 7% кремния;
- Рекомендуется предварительно разогреть детали толщиной более 15 мм до 150 °С перед сваркой.

Примечание

Для TIG сварки в переменном токе (AC)