

# МАСКА СВАРЩИКА С АВТОМАТИЧЕСКИМ ЗАТЕМНЕНИЕМ PANORAMIC

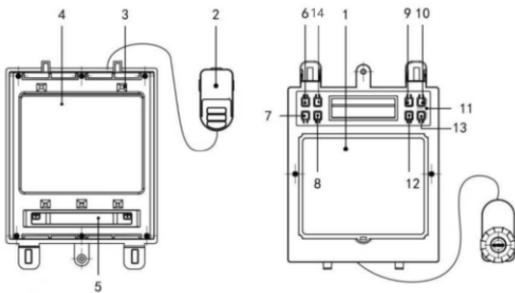
Сварочная маска PANORAMIC идеально подходит для всех видов сварочных работ.

Маска позволяет установить уровни затемнения по DIN 4-8 и 9-13. Панорамный обзор, естественная цветопередача обеспечивают точное распознавание цветов при любых условиях сварки.

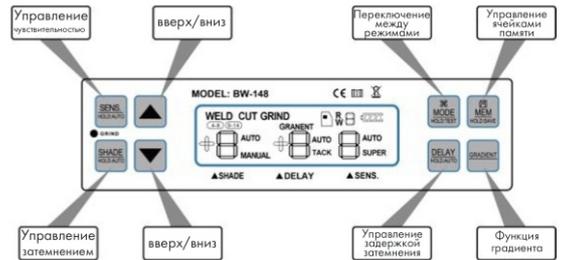


Технические характеристики:	
Видимое поле	100x80 мм
Уровень затемнения без срабатывания	3
регулировка затемнения по DIN:	4/4-8/9-13
Оптический класс	2/1/1/1
UV/IR защита	DIN 16
Кол-во сенсоров	5 оптических сенсора
Чувствительность	Регулируется изнутри
Скорость затемнения	1/35,000с
Время задержки (отключение)	0.04с - 2,0с
Источник питания	Li-Ion Cr2032 2шт.+солнечная панель
Включение/выключение	Автоматически
Рабочая температура	-5°C до + 55°C
Стандарт	EN175, EN379, EN166
Материал изготовления шлема	Нейлон, ABS, PE, TPR, PU
Вес	615 гр.

Арт.№		
<b>1984 150 01</b>		
Аксессуары и запасные части		
Описание:	Арт. №	Кол-во
Внешнее защитное стекло	1984 151 01	1
Внутреннее защитное стекло 105x86 мм	1984 152 01	1



1. Внутреннее защитное стекло
2. Отсек для Li-Ion батарей, Cr2032 - 2шт.
3. ARC сенсоры
4. UV/IR фильтр
5. Солнечная панель
6. Функция градиента
7. Управление ячейками памяти
8. Переключение между режимами
9. Вверх/вниз
10. Управление затемнением
11. Панель управления
12. Вверх/вниз
13. Управление чувствительностью
14. Управление затемнением



Применение: Сварочные маски с автоматическим затемнением предназначены для защиты глаз и лица от искр, брызг и вредного излучения при нормальных условиях сварки.

Применяется для защиты в различных сварочных процессах - REL/MMA, MIG/MAG, TIG, и др.

Уровень затемнения можно отрегулировать вручную между 4-8/9-13. Минимальная чувствительность сенсоров  $\geq 5$  Amp (AC/DC)

Сверившись с таблицей уровней затемнения в зависимости от процесса сварки и силы тока, можно выбрать соответствующий уровень затемнения.

Вид сварочного процесса	Сила тока в Амперах																				
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
REL/MMA				8					9	10		11		12		13				14	
MAG				8					9	10		11		12		13					
TIG на всех металлах и сплавах			8				9		10		11		12		13						
MIG на тяжелых сплавах				9					10		11		12		13					14	
MIG на лёгких сплавах					10						11		12		13					14	
Строжка металла					10						11		12		13		14				15
Плазменная резка					9					10	11		12		13						
Микроплазменная резка	4	5	6		7		8		9		10		11		12						