

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220076, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б
тел. + 375 17 343-90-94, + 375 17 272-98-24

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 05.5608.26

Дата регистрации « 16 » февраля 2026 г.
Действительно до « 23 » мая 2026 г.
Продлено до « » г.
Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Инъекционная двухкомпонентная композиция (химический анкер) торговой
марки «WUMAX»: WIT-EA 500, WIT-PE 1000, WIT-NORDIC

2. Назначение

Для крепления строительных изделий к конструкциям зданий и сооружений

3. Изготовитель

Metsan Endüstriyel Yapıştırıcılar Ticaret A.Ş., Birlik Organize Sanayi Bölgesi Batı
Cad. 1. Sokak No.1 İstanbul, Aydınlı/Tuzla 34953, Турецкая Республика

4. Заявитель

Иностранное общество с ограниченной ответственностью «ВЮРТБЕЛ», 220036,
Республика Беларусь, г. Минск, ул. Р. Люксембург, 95, 4 этаж

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протоколов испытаний от 25.04.2025 № 3307-1-25, от 08.07.2025 № 3488-1-25, от 20.10.2025 № 3707-3-25, выданных Лабораторией Сертификационных и Независимых Технических Испытаний Общества с ограниченной ответственностью «СИНТИлаб», аттестат аккредитации № ВУ/112 2.5176;
- протоколов испытаний от 25.04.2025 № 3307-2-25, от 08.07.2025 № 3488-2-25, от 21.05.2025 № 3383-1-25, от 20.10.2025 № 3707-4-25, выданных Лабораторией Сертификационных и Независимых Технических Испытаний Общества с ограниченной ответственностью «СИНТИлаб».

6. Техническое свидетельство действует на

Партию в объеме 30000 шт. согласно дополнительному соглашению № 2 от 02.04.2025 к контракту № 01-11-24 от 01.11.2024.

Техническое свидетельство выдано взамен ТС 05. 5608.25 от 17.11.2025 (бланк технического свидетельства № 0023283, бланки приложений к техническому свидетельству №№ 0065019-0065021).

7. Особые отметки

Данные маркировки: «торговый знак WUMAX, наименование материала, область применения артикул, графическая инструкция, технические характеристики, знаки опасности, объем, штрих-код, наименование и реквизиты изготовителя, импортёр, номер партии, годен до».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

О.Н. Лешкевич

16 февраля 2026 г.

№ 0025034

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 3

ТС 05.5608.26

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

инъекционной двухкомпонентной композиции (химического анкера) торговой марки «WUMAX»: WIT-EA 500, WIT-PE 1000, WIT-NORDIC, производства Metsan Endüstriyel Yapıştırıcılar Ticaret A.Ş., Турецкая Республика.

Таблица 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
инъекционная двухкомпонентная композиция WIT-EA 500			
1.	Внешний вид, цвет затвердевшей инъекционной композиции	ГОСТ 24285, п. 4.3	Композиция серого цвета
2.	Время затвердевания инъекционной композиции, мин, при температуре основания: - (0±2) °С; - (10±2) °С; - (20±2) °С; - (30±2) °С	ГОСТ 19007, Методика ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ-040-2021-8	59 12 6 5
3.	Усилие вырыва при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической резьбовой шпильки М8, арт. 5915108150, закрепленной инъекционной композицией: - в бетоне класса по прочности на сжатие С 20/25; - в керамическом кирпиче (полнотелый марки 200); - в блоке из газосиликата D500; - в керамзитобетонном блоке В2,5	СТБ 2068, п. 11, Методика ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ-040-2021-1	9,28 7,28 0,97 5,15
4.	Усилие сдвига при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической резьбовой шпильки М8, арт. 5915108150, закрепленной инъекционной композицией: - в бетоне класса по прочности на сжатие С 20/25; - в керамическом кирпиче (полнотелый марки 200); - в блоке из газосиликата D500; - в керамзитобетонном блоке В2,5	Методика ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ-040-2021-2	6,96 5,46 0,73 3,86

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
5.	Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа	ГОСТ 28574	2,48
6.	Теплостойкость покрытия из инъекционной композиции, нанесенной на бетонное основание при температуре 70 °С в течение 7 суток: - изменение внешнего вида; - изменение прочности сцепления с бетонным основанием, %	СТБ 1466, ГОСТ 28574	Не обнаружено - 1,61
7.	Стойкость затвердевшей инъекционной композиции к воздействию щелочи по истечению 7 суток выдержки в 10 %-ном растворе NaOH: - изменение массы, % - изменение внешнего вида	ГОСТ 12020, п. 1	0,9 Не обнаружено
8.	Усилие вырыва при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической резьбовой шпильки М12 с сетчатой гильзой М16х85, закрепленной инъекционной композицией: - в кирпиче пустотелом (М150)		9,09
9.	Усилие сдвига при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической резьбовой шпильки М12 с сетчатой гильзой М16х85, закрепленной инъекционной композицией: - в кирпиче пустотелом (М150)		7,07
10.	Усилие вырыва при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической арматуры Ø8, закрепленной инъекционной композицией: - в бетоне класса по прочности на сжатие С20/25; - керамическом кирпиче (полнотельный марки 200)	СТБ 2068, п. 11, Методика ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ- 040-2021-1	10,12 8,34
11.	Усилие сдвига при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической арматуры Ø8, закрепленной инъекционной композицией: - в бетоне класса по прочности на сжатие С20/25; - керамическом кирпиче (полнотельный марки 200)		7,59 6,25
12.	Устойчивость к воздействию переменных температур, 15 циклов: - изменение прочности сцепления с бетонным основанием, %	ГОСТ 27037, ГОСТ 28574, р.5	-2,42

№ 0064146

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 3

ТС 05.5608.26

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
Инъекционная двухкомпонентная композиция WIT-PE 1000			
13.	Внешний вид, цвет затвердевшей инъекционной композиции	ГОСТ 24285, п. 4.3	Композиция красного цвета
14.	Время затвердевания инъекционной композиции, мин, при температуре основания: - минус (5±2) °С; - (0±2) °С; - (10±2) °С; - (20±2) °С; - (40±2) °С	ГОСТ 19007, Методика ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ-040-2021-8	129 107 82 29 16
15.	Усилие вырыва при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической резьбовой шпильки М16, закрепленной инъекционной композицией: - в бетоне класса по прочности на сжатие С 20/25	СТБ 2068, п. 11, Методика ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ-040-2021-1	60,13
16.	Усилие сдвига при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической резьбовой шпильки М16, закрепленной инъекционной композицией: - в бетоне класса по прочности на сжатие С 20/25	Методика ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ-040-2021-2	9,76
17.	Устойчивость к воздействию переменных температур, 15 циклов: - изменение прочности сцепления с бетонным основанием, %	ГОСТ 27037, ГОСТ 28574, р.5	-1,87
18.	Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа	ГОСТ 28574	2,66
19.	Теплостойкость покрытия из инъекционной композиции, нанесенной на бетонное основание при температуре 70 °С в течение 7 суток: - изменение внешнего вида; - изменение прочности сцепления с бетонным основанием, %	СТБ 1466, ГОСТ 28574	Не обнаружено - 1,50

Окончание таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
20.	Стойкость затвердевшей инъекционной композиции к воздействию щелочи по истечению 7 суток выдержки в 10 %-ном растворе NaOH : - изменение массы, % - изменение внешнего вида	ГОСТ 12020, п. 1	0,8 Не обнаружено
21.	Усилие вырыва при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической арматуры S500 Ø12, закрепленной инъекционной композицией: - в бетоне класса по прочности на сжатие С 20/25	СТЕ 2068, п. 11, Методика ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ- 040-2021-1	53,21
22.	Усилие сдвига при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической арматуры S500 Ø12, закрепленной инъекционной композицией: - в бетоне класса по прочности на сжатие С 20/25	Методика ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ- 040-2021-2	9,28
Инъекционная двухкомпонентная композиция WIT-NORDIC			
23.	Внешний вид, цвет затвердевшей инъекционной композиции	ГОСТ 24285, п. 4.3	Композиция серого цвета
24.	Время затвердевания инъекционной композиции, мин, при температуре основания: - минус (20±2) °С; - минус (10±2) °С; - (0±2) °С; - (15±2) °С	ГОСТ 19007, Методика ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ- 040-2021-8	69 22 8 5
25.	Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа	ГОСТ 28574	2,35
26.	Теплостойкость покрытия из инъекционной композиции, нанесенной на бетонное основание при температуре 70 °С в течение 7 суток: - изменение внешнего вида; - изменение прочности сцепления с бетонным основанием, %	СТБ 1466, ГОСТ 28574	Не обнаружено -1,28
27.	Стойкость затвердевшей инъекционной композиции к воздействию щелочи по истечению 7 суток выдержки в 10 %-ном растворе NaOH : - изменение массы, % - изменение внешнего вида	ГОСТ 12020, п. 1	1,0 Не обнаружено
28.	Устойчивость к воздействию переменных температур, 15 циклов: - изменение прочности сцепления с бетонным основанием, МПа	ГОСТ 27037, ГОСТ 28574	- 2,14

№ 0064145

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 3

Листов 3

ТС

05.5608.26

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
29.	Усилие вырыва при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической арматуры Ø8, закрепленной инъекционной композицией: - в бетоне класса по прочности на сжатие С20/25; - керамическом кирпиче (полнотелый марки 200)	СТБ 2068, п. 11, Методика ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ-040- 2021-1	10,18 7,60
30.	Усилие сдвига при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической арматуры Ø8, закрепленной инъекционной композицией: - в бетоне класса по прочности на сжатие С20/25; - керамическом кирпиче (полнотелый марки 200)	Методика ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ-040- 2021-2	6,68 5,39
31.	Усилие вырыва при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической резьбовой шпильки М8, закрепленной инъекционной композицией: - в бетоне класса по прочности на сжатие С 20/25; - керамическом кирпиче (полнотелый марки 200); - в блоке из газосиликата D500; - в керамзитобетонном блоке В2,5	СТБ 2068, п. 11, Методика ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ-040- 2021-1	9,52 7,11 1,00 4,69
32.	Усилие сдвига при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической резьбовой шпильки М8, закрепленной инъекционной композицией: - в бетоне класса по прочности на сжатие С 20/25; - керамическом кирпиче (полнотелый марки 200); - в блоке из газосиликата D500; - в керамзитобетонном блоке В2,5	Методика ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ-040- 2021-2	9,09 5,43 0,72 3,67

Окончание таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
33.	Усилие вырыва при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической резьбовой шпильки М12 с сетчатой гильзой М16х85, закрепленной инъекционной композицией: - в кирпиче пустотелом (М150)	СТБ 2068, п. 11, Методика ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ- 040-2021-1	9,05
34.	Усилие вырыва при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической резьбовой шпильки М12 с сетчатой гильзой М16х85, закрепленной инъекционной композицией: - в кирпиче пустотелом (М150)	Методика ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ- 040-2021-2	7,03

Приложения: При определении «усилия вырыва» и «усилия сдвига» использовались бетонные образцы-основания – кубы 100х100х100 мм, диаметр отверстий – 10 мм, глубина заделки шпильки/арматуры в основание – около 60 мм. При определении для WIT-PE 1000 «усилия вырыва», глубина анкеровки – около 100 мм, время твердения составляло 24 часа.

Руководитель уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич

№ 0064144

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к техническому свидетельству

№ 2

Лист 1

Листов 1

ТС 05. 5608.26

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на композицию инъекционную двухкомпонентную (химический анкер) торговой марки «WUMAX»: WIT-EA 500, WIT-PE 1000, WIT-NORDIC, производства Metsan Endüstriyel Yapıştırıcılar Ticaret A.Ş., Турецкая Республика, (далее – химический анкер), предназначенный для крепления строительных изделий к конструкциям зданий и сооружений.

2. Температура применения химического анкера, виды строительных оснований, прочность получаемых соединений – согласно указаниям (каталогу) изготовителя. При работе с химическим анкером смешивание компонентов происходит автоматически в процессе их выдавливания из картриджа в подготовленное отверстие в основании.

3. Устройство креплений с применением химического анкера следует осуществлять в соответствии с проектной документацией и указаниями изготовителя.

4. Химический анкер поставляют в картриджах. Маркировка упаковки содержит следующую информацию: наименование материала, торговую марку, область применения, графическую инструкцию, технические характеристики, знаки опасности, объем, наименование и реквизиты изготовителя, импортер, штрих-код, объем, артикул, номер партии, срок годности.

5. Проектирование, производство и приемку работ по устройству креплений с применением химического анкера следует осуществлять на основании указаний изготовителя (поставщика), с учетом требований технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

При проектировании креплений с использованием химического анкера коэффициент надежности принимается равным коэффициенту надежности, установленному изготовителем для соответствующего основания, а усилия вырыва и сдвига – согласно данным, предоставляемым изготовителем и установленным в настоящем техническом свидетельстве.

Согласно данным Европейских технических допусков ETA-23/1032 и ETA-24/0989 предполагаемый срок службы химических анкеров – 50 лет, при соблюдении условий применения, указанных изготовителем.

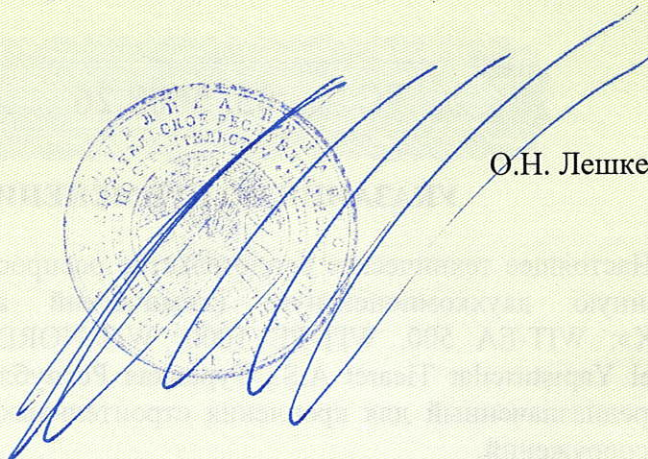
6. Транспортирование химического анкера следует осуществлять любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

При транспортировании и хранении химического анкера должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия атмосферных осадков, влаги, прямых солнечных лучей, механических повреждений.

Хранение химического анкера должно осуществляться при температуре окружающего воздуха от 5 °С до 25°С в заводской упаковке.

7. Ответственность за соответствие поставляемого химического анкера настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа



О.Н. Лешкевич

№ 0064143