

ЭЛЕКТРОДЫ С РУТИЛ-ЦЕЛЛЮЛОЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ LOTUS PLUS

Электрод с рутил - целлюлозным покрытием

- Применяется для использования во всех пространственных положениях.
- Электродное покрытие средней толщины.
- Электродное покрытие гибкого типа, обеспечивающее возможность сгибания электрода.
- Пригодно для сварки материалов в труднодоступных местах.
- Подходит для сварки в вертикальном положении
- Повторная сушка при температуре 90 °С в течении 30 мин.



Стандарты

AWS A5.1	: E 6013
TS EN ISO 2560-A	: E 42 O RC 11
EN ISO 2560-A	: E 42 O RC 11

Химический состав
наплавляемого материала %
(типичный)

C	Si	Mn
0.06	0.3	0.4

Пространственные положения



Подключение
D.C.(+) / A.C.

Механические свойства

Сопротивление разрыву (N/mm ²)	Предел прочности (N/mm ²)	Вязкость (KCU/+ 20°C)	Относительное удлинение (Lo=5d0) (%)
мин. 451	526	min. 78J	min.23

Диаметр (Ø)	Сварочный ток	Вес упаковки	Длина (мм)	Артикул
2,5 мм	60-110 А	2,5 кг	350 мм	1982 0225
3,0 мм	90-140 А	2,5 кг	350 мм	1982 0230
4,0 мм	140-210 А	2,5 кг	450 мм	1982 0240

Детали/Применение

- Легкое первичное и, что главное, повторное возбуждение дуги
- Стабильное горение дуги при использовании постоянного и переменного тока
- Хорошая защита сварочной ванны
- Малое разбрызгивание
- Легкое, а иногда самопроизвольное отделение шлаковой корки
- Стабильное качество шва на всей глубине стыка
- Относительно низкий выброс вредных веществ в атмосферу
- Возможность сварки изделий без их предварительной подготовки (по ржавому и окисленному металлу)
- Сварка разной длиной дуги и отсутствие пористости при ее колебаниях