Гель для очистки сварочных швов

Представляет собой средство, в форме геля, с низким содержанием серы применяемое для удаления пятен от сварки, следов окисления и пятен ржавчины, особенно на нержавеющих стали.

Можно применять на загрязненные поверхности из нержавеющей стали в промышленных помещениях, на кухни, в установках, оборудованиях и т.п. Для получения наилучшего результата, перед применением, необходимо очистить поверхность от грубых загрязнений.

Средство в виде геля используется для очистки поверхностей после сварки нержавеющей стали. Не допускает пожелтения и образования ржавчины, что особенно важно при производстве промышленного и кухонного оборудования. Наносится на поверхности с помощью кисти.

Применение: Перед использованием тщательно перемешайте до получения однородной массы. Удалите все грубые и свободные остатки. Нанести кистью на обрабатываемую поверхность. Рекомендуемый состав: разбавить водой в соотношении 1:5 по объему. Если для вертикальных поверхностей требуется более густая консистенция, следует использовать смесь в соотношении 1:3. Средняя продолжительность очистки составляет 30-60 минут в зависимости от уровня загрязнения. Затем тщательно промойте водой.

Арт. 1893102

Кол-во: 1

Объём: 2 кг

Техническая информация:

Тип сварки	Время реакции (мин)
TIG	10-45
MIG	>60
Электрод	>120

Внимание: Следует использовать в готовом виде. Для достижения равномерной обработки рекомендуется обезжирить и очистить поверхность перед травлением.

Перемешайте продукт до однородности, используя пластиковый или нержавеющий стержень, ни в коем случае не железный.

Нанесите на поверхность кислотостойкой кистью без металлических деталей и подождите, пока средство вступит в реакцию (станет бледно-зеленого цвета). Не наносите на горячую поверхность (> 35 °C). Время для качественного травления варьируется от 10
минут до более чем 2 часов в зависимости от типа сварки, обрабатываемого материала и температуры.

По истечении времени реакции тщательно промойте холодной и чистой водой, по возможности под давлением.

Вода для промывки должна быть водопроводной и не должна содержать ионы железа и хлорид-ионов в концентрации более 70 мг/л (проводимость $\chi < 450\ \mu S$).

ПОСЛЕ ТРАВЛЕНИЯ следует приступить к пассивации поверхности для повышения коррозионной стойкости.

Рекомендуется протестировать продукт на небольшом участке поверхности, прежде чем наносить его на всю поверхность):

Перед использованием продукта внимательно ознакомьтесь с паспортом безопасности. Оператор должен использовать необходимые СИЗ.

Не используйте продукт под прямыми солнечными лучами и на горячих поверхностях (> 35 °C).

Не оставляйте продукт под прямыми солнечными лучами и вблизи источников тепла.

Промывочная вода и продукт должны быть утилизированы в соответствии с действующим законодательством действующим законодательством.

Инструкции по применению носят рекомендательный характер и основаны на результатах и опыте проведенных испытаний. Перед каждым применением проверьте действие продукта. В силу множества способов применения и условий хранения, Компания не несет ответственности за результаты применения данного продукта в каждом отдельном случае. Служба клиентской поддержки не несет ответственности за предоставленную техническую или иную информацию консультационного характера за исключением предусмотренных договором консультационных услуг, а также в случае преднамеренных действий консультанта. Мы гарантируем стабильное качество нашей продукции. Мы оставляем за собой право на внесение технических изменений и дальнейшее совершенствование продукции.