

Жидкий металл FE PRO

Эпоксидная паста для ремонта под водой высыхает на сухой, влажной или на поверхности подводной. Предназначена для заполнения, ремонта и склеивания металлических, бетонных и деревянных поверхностей при влажной и сухой среде.

Отверждается при комнатной температуре и предназначена для заполнения, восстановления и склеивания металлических, бетонных, деревянных поверхностей во влажной и сухой среде. Кроме того, может быть применена для эффективного ремонта оборудования, требующего возвращения в эксплуатацию.

Свойства:

Легко наносится на вертикальные поверхности.

Сцепляется с алюминием, сталью и многими другими металлами, а также с бетоном в сухих и влажных условиях.

Поддается механической обработке после отверждения 100% твердого вещества.

Не подвержена коррозии.

Устойчива к химическим веществам и большинству кислот, растворителей и щелочей.

Приклеивается к влажным поверхностям, склеивает и герметизирует металлы.

Характеристики продукта:

Жидкий металл FE PRO. ОТВЕРДИТЕЛЬ

Используйте только со смолой. Соотношение компонентов указано в упаковке со смолой или на внешней коробке.

Тщательно перемешайте смолу и отвердитель до получения однородной консистенции без разводов в течение 3-4 минут и нанесите не более чем через 40 минут.

Полное высыхание через 24 часа.

Высоко экзотермическая эпоксидная смола, предназначенная для склеивания, восстановления и склеивания металлических, бетонных, деревянных поверхностей во влажной и сухой среде.

Цвет части В (отвердитель): Светло-серый.

Жидкий металл FE PRO. Смола

Отверждается при температуре 5°C и идеально подходит для ремонта, реконструкции и восстановления оборудования во влажных условиях и под водой.

Цвет части А (смола): Серый.

Смешанный цвет: Серый



Арт. 1893449

Кол-во: 1



Масса: 500 гр

Инструкции по применению носят рекомендательный характер и основаны на результатах и опыте проведенных испытаний. Перед каждым применением проверьте действие продукта. В силу множества способов применения и условий хранения, Компания не несет ответственности за результаты применения данного продукта в каждом отдельном случае. Служба клиентской поддержки не несет ответственности за предоставленную техническую или иную информацию консультационного характера за исключением предусмотренных договором консультационных услуг, а также в случае преднамеренных действий консультанта. Мы гарантируем стабильное качество нашей продукции. Мы оставляем за собой право на внесение технических изменений и дальнейшее совершенствование продукции.

Инструкция по применению «Жидкий металл FE PRO» арт. 1893449

1. Подготовка поверхности.

Эпоксидную шпатлевку следует наносить только на чистые поверхности с хорошей шероховатостью. Удалите весь рыхлый материал и загрязнения с поверхности и очистите ее подходящим растворителем, который не оставляет следов на поверхности после испарения, таким как ацетон, изопропиловый спирт и т.д.

При необходимости слегка подогрейте, чтобы удалить въевшееся масло, и снова очистите растворителем.

Придайте поверхности шероховатость с помощью абразивной обработки, шлифования, напильника или других подходящих средств.

2. Смешивание и нанесение.

Используя подходящий инструмент, нанесите эпоксидную шпатлевку на подготовленную поверхность, плотно прижимая, чтобы обеспечить плотный контакт и устранить любые воздушные пробки на линии склеивания или внутри материала.

В некоторых случаях, например, при работе с продырявленными трубами или резервуарами, а также с треснувшими корпусами, может потребоваться использование армирующей ленты для перекрытия поврежденных участков с последующим нанесением дополнительного материала для полного покрытия армирующей ленты.

3. Чистка инструментов.

Немедленно сотрите излишки материала с инструментов. При необходимости используйте ацетон, изопропиловый спирт или аналогичный растворитель. ***

*** Не рекомендуется длительное воздействие концентрированных кислот или органических растворителей.

Примечание: Если металл подвергается воздействию морской воды или любого другого солевого раствора, рекомендуется обработать пораженный участок пескоструйной обработкой и водой под высоким давлением. После этого оставьте его на ночь, чтобы облегчить проникновение солей на поверхность металла. Повторите процесс очистки, чтобы извлечь все растворимые соли. Кроме того, проведите тест на содержание хлоридов, чтобы измерить уровень содержания растворимых солей, который не должен превышать 40ppm.



Инструкции по применению носят рекомендательный характер и основаны на результатах и опыте проведенных испытаний. Перед каждым применением проверьте действие продукта. В силу множества способов применения и условий хранения, Компания не несет ответственности за результаты применения данного продукта в каждом отдельном случае. Служба клиентской поддержки не несет ответственности за предоставленную техническую или иную информацию консультационного характера за исключением предусмотренных договором консультационных услуг, а также в случае преднамеренных действий консультанта. Мы гарантируем стабильное качество нашей продукции. Мы оставляем за собой право на внесение технических изменений и дальнейшее совершенствование продукции.