

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220076, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б
тел. + 375 17 343-90-94, + 375 17 272-98-24

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 05.4810.24

Дата регистрации « 01 » августа 2024 г.
Действительно до « 01 » августа 2025 г.
Продлено до « » г.
Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Инъекционные композиции (химические анкера) торговой марки WÜRTH:
WIT-PE 1000, WIT-UH 300, WIT-VM 250, WIT-NORDIC, WIT-PM 200, W-VPZ
(VZ-P)

2. Назначение

Для крепления строительных изделий к конструкциям зданий и сооружений

3. Изготовитель

Adolf Würth GmbH & Co. KG, Reinhold-Wurth-Str. 12-17, D-74653, Künzelsau,
Федеративная Республика Германия

4. Заявитель

Иностранное общество с ограниченной ответственностью «ВЮРТБЕЛ», 220036,
Республика Беларусь, г. Минск, ул. Р. Люксембург, 95, 4 этаж

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протокола испытаний от 19.07.2023 № 1678-1-23, выданного Лабораторией Сертификационных и Независимых Технических Испытаний Общества с ограниченной ответственностью «СИНТИлаб», аттестат аккредитации № ВУ/112 2.5176;
- протокола испытаний от 19.07.2023 № 1678-2-23, выданного Лабораторией Сертификационных и Независимых Технических Испытаний Общества с ограниченной ответственностью «СИНТИлаб».

6. Техническое свидетельство действует на

Партию в объеме: согласно дополнительному соглашению № 1 от 26.10.2021 к контракту № 25-10-21 от 25.10.2021 – 50 000 шт.; дополнительному соглашению № 5 от 22.05.2023 к контракту № 12-06-13 от 12.06.2013 – 100 000 шт.; дополнительному соглашению № 1 от 20.06.2022 к контракту № 23-05-22 от 23.05.2022 – 100 000 шт.

7. Особые отметки

Данные маркировки: «торговый знак WURTH, инъекционная масса (инъекционная масса WIT-PM 200), область применения (for solid brick, perforated brick and non-cracked concrete), артикул (5918 242 300), графическая инструкция, технические характеристики, знаки опасности, объем (300 мл), штрих-код, знак CE, наименование и реквизиты изготовителя (Adolf Wurth GmbH & Co. KG, Reinhold-Wurth-Strasse 12-17, 74 653, Kunzelsau, www.wurth.de), произведено в Германии, номер партии, годен до ».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

**Руководитель уполномоченного
органа**

О.Н. Лешкевич

01

августа 2024 г.

№ 0020281



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 5

ТС

05.4810.24

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

инъекционных композиций (химических анкеров) торговой марки WÜRTH, производства Adolf Würth GmbH&Co. KG, Федеративная Республика Германия.

Таблица 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
Инъекционная двухкомпонентная композиция WIT-PE 1000			
1.	Внешний вид, цвет затвердевшей инъекционной композиции	ГОСТ 24285, п. 4.3	Композиция серого цвета
2.	Время затвердевания инъекционной композиции, мин, при температуре основания: - (5 ± 2) °С; - (10 ± 2) °С; - (20 ± 2) °С	Методика ООО «СИНТИ-лаб» № 03-МТ-040-2021-8	77 55 26
3.	Усилие вырыва при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической, закрепленной инъекционной композицией в бетоне класса по прочности на сжатие C20/25: - шпильки резьбовой W-VD-A/S M8×160/150 8.8; - арматуры S500;	СТБ 2068, п. 11, Методика ООО «СИНТИ-лаб» № 03-МТ-040-2021-1	13,28 14,47
4.	Усилие сдвига при статической нагрузке, кН, направленной перпендикулярно оси металлической, закрепленной инъекционной композицией в бетоне класса по прочности на сжатие C20/25: - шпильки резьбовой W-VD-A/S M8×160/150 8.8; - арматуры S500;	Методика ООО «СИНТИ-лаб» № 03-МТ-040-2021-2	9,19 10,17
5.	Стойкость затвердевшей инъекционной композиции к воздействию щелочи по истечению 7 суток выдержки в 10 %-ном растворе NaOH - уменьшение массы, %; - изменение внешнего вида	ГОСТ 12020, п. 1	0,8 Изменений не обнаружено

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
6.	Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа	ГОСТ 28574	3,34 отрыв по телу бетона
7.	Теплостойкость покрытия из инъекционной композиции, нанесенной на бетонное основание при температуре 70 °С в течение 7 суток: - изменение внешнего вида; - уменьшение прочности сцепления с бетонным основанием, %	СТБ 1466, ГОСТ 28574	Изменений не обнаружено 3,79
Инъекционная двухкомпонентная композиция WIT-NORDIC			
8.	Внешний вид, цвет затвердевшей инъекционной композиции	ГОСТ 24285, п. 4.3	Композиция серого цвета
9.	Усилие вырыва при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической шпильки, закрепленной инъекционной композицией в бетоне класса по прочности на сжатие С ²⁰ / ₂₅ : - шпильки резьбовой W-VD-A/S M8×160/150 8.8; - арматуры S500;	СТБ 2068, п. 11, Методика ООО «СИНТИ-лаб» № 03-МТ-040-2021-1	13,59 15,35
10.	Стойкость затвердевшей инъекционной композиции к воздействию щелочи по истечении 7 суток выдержки в 10 %-ном растворе NaOH: - изменение внешнего вида; - уменьшение массы, %	ГОСТ 12020	Изменений не обнаружено 0,7
11.	Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа. Характер отрыва	ГОСТ 28574	3,56 отрыв по телу бетона
12.	Морозостойкость (50 циклов) покрытия из инъекционной композиции, нанесенной на бетонное основание: - изменение внешнего вида; - прочность сцепления с бетонным основанием контрольных образцов, МПа - прочность сцепления с бетонным основанием основных образцов, МПа - уменьшение прочности сцепления с бетонным основанием, %	СТБ 1466, п. 7.3.19, СТБ 1263, п. 8.10, ГОСТ 28574, р. 5	Изменений не обнаружено 3,73 отрыв по телу бетона 3,59 отрыв по телу бетона 3,75
13.	Теплостойкость покрытия из инъекционной композиции, нанесенной на бетонное основание при температуре 70 °С в течение 7 суток: - изменение внешнего вида; - уменьшение прочности сцепления с бетонным основанием, %	СТБ 1466, п. 7.3.12, ГОСТ 28574, р. 5	Изменений не обнаружено

№ 0056269

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к техническому свидетельству

№ 1

Лист 2

Листов 5

ТС

05.4810.24

Продолжение таблицы 1.

№ п. п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
14.	14.1 Усилие вырыва при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической шпильки резьбовой W-VI-A/S M8×145 с сетчатой гильзой, закрепленной инъекционной композицией: - в кирпиче пустотелом; - в кирпиче полнотелом;	СТБ 2068, п. 11, Методика ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ-040-2021-1	9,23
	14.2 Усилие вырыва при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической шпильки W-VD-A/S M8×160/150 8.8, закрепленной инъекционной композицией в блоке из газосиликата		12,41
15.	Время затвердевания инъекционной композиции, мин, при температуре основания: - (10±2) °С; - (0±2) °С; - минус (10±2) °С; - минус (20±2) °С	Методика ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ-040-2021-8	6
			7
			44
			64
16.	16.1 Усилие сдвига при статической нагрузке, кН, направленной перпендикулярно оси металлической, закрепленной инъекционной композицией в бетоне класса по прочности на сжатие C20/25: - шпильки резьбовой W-VD-A/S M8×160/150 8.8; - арматуры S500;	Методика ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ-040-2021-2	9,28
	16.2 Усилие сдвига при статической нагрузке, кН, направленной перпендикулярно оси металлической, закрепленной инъекционной композицией в оси металлической шпильки W-VD-A/S M8×160/150 8.8, закрепленной инъекционной композицией в блоке из газосиликата		11,28
			1,43

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
Инъекционная композиция (химический анкер) W-VPZ(VZ-P)			
17.	Усилие вырыва при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической шпильки, закрепленной инъекционной композицией в бетоне класса по прочности на сжатие С20/25	СТБ 2068, п. 11, методика ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ-040-2021-1	14,44
18.	Усилие сдвига при статической нагрузке, кН, направленной перпендикулярно оси металлической шпильки, закрепленной инъекционной композицией в бетоне класса по прочности на сжатие С20/25	Методика ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ-040-2021-2	11,28
19.	Время затвердевания инъекционной композиции, мин, при температуре основания: - минус (20 ± 2) °С	Методика ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ-040-2021-8	162
Инъекционная композиция (химический анкер) WIT-PM 200			
20.	Внешний вид, цвет затвердевшей инъекционной композиции	ГОСТ 24285, п. 4.3	Композиция серого цвета
21.	Усилие вырыва при статической нагрузке, кН: - направленной вдоль оси металлической шпильки W-VI-A/S M8×160, закрепленной инъекционной композицией, из бетона класса по прочности на сжатие С 20/25;	СТБ 2068, п. 11, Методика ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ-040-2021-1	12,35
	- направленной вдоль оси металлической шпильки W-VI-A/S M8×160, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче полностью;		9,42
	- направленной вдоль оси металлической шпильки W-VI-A/S M8×145, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче пустотелом;		7,47
21.	- направленной вдоль оси металлической шпильки W-VI-A/S M8×160, закрепленной инъекционной композицией в блоке из газосиликата		0,98
	Стойкость затвердевшей инъекционной композиции к воздействию щелочи по истечению 7 суток выдержки в 10 %-ном растворе NaOH: - изменение внешнего вида; - уменьшение массы, %	ГОСТ 12020	Изменений не обнаружено 0,7
23.	Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа	ГОСТ 28574	3,50 отрыв по телу бетона

№ 0056268

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 3

Листов 5

ТС

05.4810.24

Продолжение таблица 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
24.	Морозостойкость (50 циклов) покрытия из инъекционной композиции, нанесенной на бетонное основание: - изменение внешнего вида; - прочность сцепления с бетонным основанием контрольных образцов, МПа - прочность сцепления с бетонным основанием основных образцов, МПа - уменьшение прочности сцепления с бетонным основанием, %	СТБ 1466, п. 7.3.19, СТБ 1263, п. 8.10, ГОСТ 28574, р. 5	Изменений не обнаружено 3,46 отрыв по телу бетона 3,42 отрыв по телу бетона 1,16
25.	Время затвердевания инъекционной композиции, мин, при температуре основания: - минус (5±2) °С - (5±2) °С - (20±2) °С; - (35±2) °С	Методика ООО «СИН-ТИлаб» № 03-МТ-040-2021-8	90 26 13 3
26.	Усилие сдвига при статической нагрузке, кН: - направленной перпендикулярно оси металлической шпильки W-VI-A/S M8×160, закрепленной инъекционной композицией, из бетона класса по прочности на сжатие С 20/25; - направленной перпендикулярно оси металлической шпильки W-VI-A/S M8×160, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче полнотелом (марки 200); - направленной перпендикулярно оси металлической шпильки W-VI-A/S M8×145, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче пустотелом; - направленной перпендикулярно оси металлической шпильки W-VI-A/S M8×160, закрепленной инъекционной композицией в блоке из газосиликата	Методика ООО «СИН-ТИлаб» № 03-МТ-040-2021-2	12,08 8,67 7,59 0,94

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
27.	Теплостойкость покрытия из инъекционной композиции, нанесенной на бетонное основание при температуре 70 °С в течение 7 суток: - изменение внешнего вида; - уменьшение прочности сцепления с бетонным основанием, %	СТБ 1466, п. 7.3.12, ГОСТ 28574, р. 5	Изменений не обнаружено 3,39
Инъекционная композиция (химический анкер) WIT-VM 250			
28.	Внешний вид, цвет затвердевшей инъекционной композиции	ГОСТ 24285, п. 4.3	Композиция серого цвета
29.	Усилие вырыва при статической нагрузке, кН: - направленной вдоль оси металлической шпильки резьбовой W-VI-A/S M8×145, закрепленной инъекционной композицией в бетоне класса по прочности на сжатие C20/25;	СТБ 2068, п. 11, Методика ООО «СИН-ТИлаб» № 03-МТ-040-2021-1	13,62
	- направленной вдоль оси металлической арматуры S500, закрепленной инъекционной композицией в бетоне класса по прочности на сжатие C20/25;		14,19
	- направленной вдоль оси металлической шпильки резьбовой W-VI-A/S M8×145, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче полнотелом;		9,65
	- направленной вдоль оси металлической шпильки резьбовой W-VI-A/S M8×145 с сетчатой гильзой, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче пустотелом;		8,62
	- направленной вдоль оси металлической шпильки резьбовой W-VI-A/S M8×145, закрепленной инъекционной композицией в блоке из газосиликата		1,01
30.	Время затвердевания инъекционной композиции, мин, при температуре основания: - минус (10 ± 2) °С; - (20 ± 2) °С; - (30 ± 2) °С; - (40 ± 2) °С	Методика ООО «СИН-ТИлаб» № 03-МТ-040-2021-8	89 9 4 2
31.	Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа	ГОСТ 28574	3,68

№ 0056272

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к техническому свидетельству

№ 1

Лист 4

Листов 5

ТС

05.4810.24

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
32.	Усилие сдвига при статической нагрузке, кН: - направленной перпендикулярно оси металлической шпильки резьбовой W-VD-A/S-5.8-A2K-35-M12×160, закрепленной инъекционной композицией в бетоне класса по прочности на сжатие C20/25;	Методика ООО «СИН-ТИлаб» № 03-МТ-040-2021-2	11,64
	- направленной перпендикулярно оси металлической шпильки резьбовой W-VD-A/S-8.8-A2K-20-M8×110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче полнотелом;		7,49
	- направленной перпендикулярно оси металлической шпильки резьбовой W-VD-AS-A2K-10-M8×110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче полнотелом;		8,31
	- направленной перпендикулярно оси металлической шпильки резьбовой WIT-AS-A2K-10-M8×110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче пустотелом;		7,09
	- направленной перпендикулярно оси металлической шпильки резьбовой W-VD-A/S-8.8-A2K-20-M8×110, закрепленной инъекционной композицией в блоке из газосиликата;		1,06
33.	Стойкость инъекционной композиции к воздействию щелочи по истечении 7 суток выдержки в 10 %-ном растворе NaOH - изменение массы, %; - изменение внешнего вида	ГОСТ 12020, п. 1	0,8 Изменений не обнаружено
34.	Теплостойкость покрытия из инъекционной композиции, нанесенной на бетонное основание при температуре 70 °С в течение 7 суток: - изменение внешнего вида; - уменьшение прочности сцепления с бетонным основанием, %	СТБ 1466, ГОСТ 28574	Изменений не обнаружено 3,76

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
35.	Морозостойкость (50 циклов) покрытия из инъекционной композиции, нанесенной на бетонное основание: - изменение внешнего вида; - прочность сцепления с бетонным основанием контрольных образцов, МПа - прочность сцепления с бетонным основанием основных образцов, МПа - уменьшение прочности сцепления с бетонным основанием, %	СТБ 1466, п. 7.3.19, СТБ 1263, п. 8.10, ГОСТ 28574, р. 5	Изменений не обнаружено 3,74 отрыв по телу бетона 3,51 отрыв по телу бетона 6,15
Инъекционная композиция (химический анкер) WIT-UN 300			
38.	Внешний вид, цвет затвердевшей инъекционной композиции	ГОСТ 24285, п. 4.3	Композиция серого цвета
39.	Время затвердевания инъекционной композиции, мин, при температуре основания: - минус $(5 \pm 2) ^\circ\text{C}$; - $(0 \pm 2) ^\circ\text{C}$; - $(10 \pm 2) ^\circ\text{C}$; - $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$; - $(40 \pm 2) ^\circ\text{C}$	Методика ООО «СИНТИ-лаб» № 03-МТ-040-2021-8	57 25 12 4 3
40.	Усилие вырыва при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической, закрепленной инъекционной композицией в бетоне класса по прочности на сжатие С20/25: - шпильки резьбовой W-VI-A/S M8×160; - арматуры S500	СТБ 2068, п. 11, Методика ООО «СИНТИ-лаб» № 03-МТ-040-2021-1	13,15 15,10
41.	Усилие сдвига при статической нагрузке, кН, направленной перпендикулярно оси металлической, закрепленной инъекционной композицией в бетоне класса по прочности на сжатие С20/25: - шпильки резьбовой W-VI-A/S M8×160; - арматуры S500	Методика ООО «СИНТИ-лаб» № 03-МТ-040-2021-2	9,90 12,13
42.	Теплостойкость покрытия из инъекционной композиции, нанесенной на бетонное основание при температуре $70 ^\circ\text{C}$ в течение 7 суток: 7.1. изменение внешнего вида; 7.2. уменьшение прочности сцепления с бетонным основанием, %	- СТБ 1466, ГОСТ 28574	Изменений не обнаружено 6,44
43.	Стойкость инъекционной композиции к воздействию щелочи по истечении 7 суток выдержки в 10 %-ном растворе NaOH - уменьшение массы, %; - изменение внешнего вида	ГОСТ 12020, п. 1 № 0056271	1,0 Изменений не обнаружено

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 5

Листов 5

ТС

05.4810.24

Окончание таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего мето- ды испытаний (особые условия)	Фактические значения
44.	Прочность сцепления с бетонным ос- нованием, МПа	ГОСТ 28574	3,17 отрыв по телу бетона

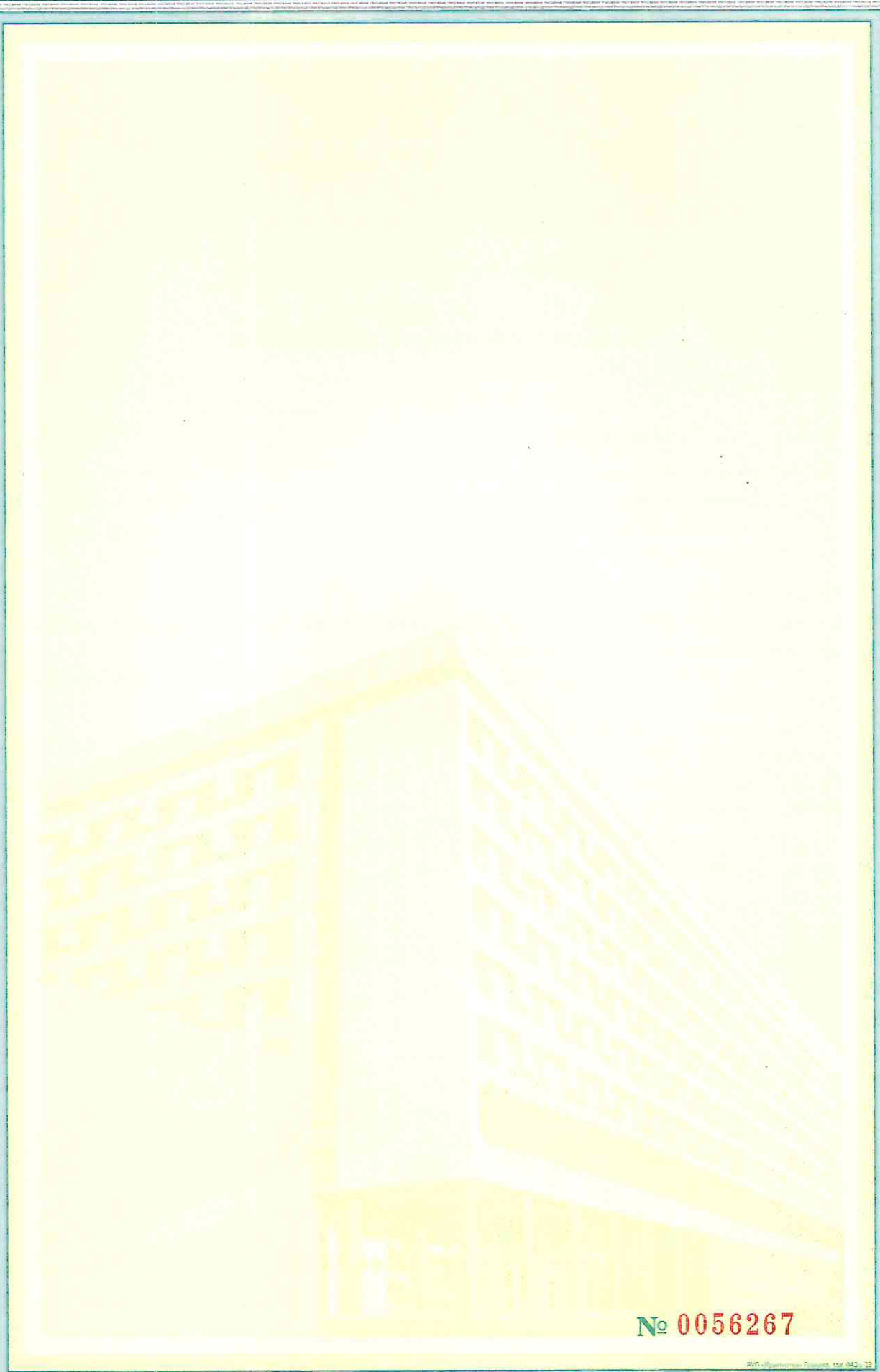
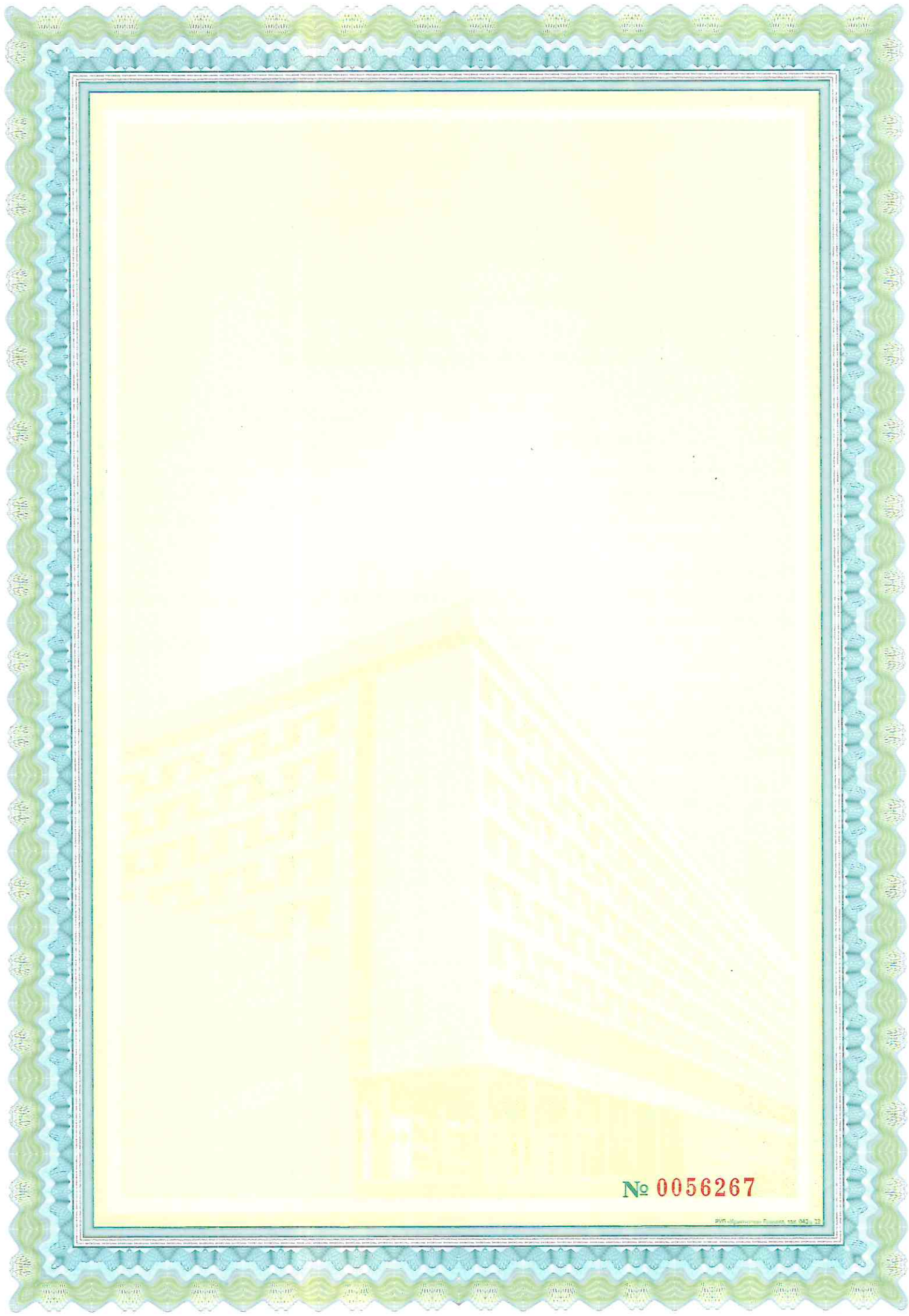
Примечания:

1. При определении «усилия вырыва» и «усилия сдвига» из оснований, глубина анкеровки крепежного изделия составила около 80 мм.
2. При определении «усилия вырыва» и «усилия сдвига» использовались следующие основания:
 - бетон класса по прочности на сжатие C20/25;
 - кирпич пустотелый M150;
 - кирпич полнотелый M200;
 - блок из газосиликата D500.

Руководитель уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич





№ 0056267

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС

05.4810.24

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на инъекционные композиции (химические анкеры) торговой марки WÜRTH: WIT-PE 1000, WIT-UH 300, WIT-VM 250, WIT-NORDIC, WIT-PM 200, W-VPZ (VZ-P), (далее – химические анкеры), предназначенные для крепления строительных изделий к конструкциям зданий и сооружений, производства Adolf Würth GmbH&Co. KG, Федеративная Республика Германия.

2. Температура применения химических анкеров, виды строительных оснований, прочность получаемых соединений – согласно указаниям (каталогу) изготовителя.

При работе с химическими анкерами смешивание компонентов происходит автоматически в процессе их выдавливания из картриджа в подготовленное отверстие в основании.

3. Устройство креплений с применением химических анкеров следует осуществлять в соответствии с проектной документацией и указаниями изготовителя.

4. Все химические анкеры поставляются в картриджах.

Маркировка упаковки содержит следующую информацию: наименование материала, торговую марку, технические характеристики, область применения, меры предосторожности при использовании и хранении, наименование и реквизиты изготовителя, штрих-код, объем, артикул, схему монтажа, номер партии, срок годности.

5. Проектирование, производство и приемку работ по устройству креплений с применением химических анкеров следует осуществлять на основании указаний изготовителя (поставщика), с учетом требований технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

При проектировании креплений с использованием химических анкеров коэффициент надежности принимается равным коэффициенту надежности, установленному изготовителем для соответствующего основания, а усилия вырыва и сдвига – согласно данным, предоставляемым изготовителем и установленным в настоящем техническом свидетельстве.

Согласно данным Европейского технического допуска ETA 12/0164, предполагаемый срок службы химических анкеров – 50 лет, при соблюдении условий применения, указанных изготовителем.

6. Транспортирование химических анкеров следует осуществлять любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

При транспортировании и хранении химических анкеров должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия атмосферных осадков, влаги, прямых солнечных лучей, механических повреждений. Хранение химических анкеров должно осуществляться при температуре окружающего воздуха от 5 °С до 25°С в заводской упаковке.

7. Ответственность за соответствие поставляемых химических анкеров настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа



О.Н. Лешкевич

№ 0056270