

## Плашкодержатель DIN225, WUMAX

**Высокопроизводительный держатель резьбонарезной плашки, изготовленный методом горячего прессования легированного порошка. Предназначен для установки круглых резьбонарезных плашек в соответствии с DIN EN 22568, DIN EN 24231 и заводским стандартом, с корпусом новой усиленной конструкции, а также с черными рукоятками из стали для очень высоких нагрузок.**

### Особо прочный корпус

Использование технологии горячего прессования легированного порошка (PM), высокая плотность. Хорошая ударная вязкость. Высокая прочность.

### Безопасная работа даже в случае приложения больших усилий

Очень высокая несущая способность по сравнению со стандартными моделями благодаря новой геометрии инструмента и новому процессу изготовления с более жесткими производственными допусками

### Удобная работа

Прочные фиксирующие винты с накаткой и мелким шагом резьбы обеспечивают при желании зажим резьбонарезной плашки без отвертки. Для облегчения работы подойдет стандартная шлицевая отвёртка.

**Острые изготовленные на заказ высокопрочные стопорные винты, обеспечивающие стабильный и длительный срок службы.**

Плашкодержатели имеют пять заостренных стопорных винтов.

**Ручки можно открутить с обеих сторон.**



Материал	углеродистая сталь PM 45
Стандарт	DIN 225

Внутренний диаметр x высота	Длина	Мин./макс. нарезания резьбы, метрическая	Мин./макс. нарезания резьбы, UNC/UNF Дюйм	Артикул	Кол-во
20 x 5 мм	200 мм	M3-M4	1/8-5/32 "	<b>17142 12</b>	1
20 x 7 мм	200 мм	M4.5-M6	1/16-1/4 "	<b>171442 13</b>	1
25 x 9 мм	230 мм	M7-M9	5/16 "	<b>171442 14</b>	1
30 x 11 мм	278 мм	M10-M11	3/8-7/16 "	<b>171442 15</b>	1
38 x 11 мм	308 мм	M12-M14	1/2-9/16 "	<b>171442 17</b>	1
45 x 18 мм	448 мм	M16-M20	5/8-3/4 "	<b>171442 19</b>	1
55 x 18 мм	560 мм	M21-M26	7/8-1 "	<b>171442 121</b>	1

## Инструкции

Резьбонарезная плашка устанавливается в паз плашкодержателя на высоте среднего винта. Средний винт фиксируется отверткой. Два противоположных винта затягиваются, чтобы правильно сцентрировать резьбонарезную плашку. Два оставшихся винта окончательно закрепляют резьбонарезную плашку. Резьбонарезная плашка устанавливается вертикально на заготовку. Благодаря двум рукояткам можно значительно увеличить усилие для упрощения нарезания резьбы. Резьбонарезные плашки можно использовать с обеих сторон благодаря двустороннему разрезу. При резке необходимо использовать достаточное количество смазки. После двух оборотов необходимо сломать стружку коротким поворотом в обратную сторону.